



HARVESTER

VON LEICHTER DURCHFÖRSTUNG BIS HIN ZU GROBER ENDNUTZUNG



**FANTASTISCHES FAHRERAMBIENTE
MIT VIEL KOMFORT**

**SERVICEFREUNDLICHKEIT UND
PROBLEMLOSER ZUGANG**

**HERAUSRAGENDE
GESAMTRENTABILITÄT**

**FLEXIBLE MASCHINEN MIT
VIELEN OPTIONEN**

**ZEIT- UND GELDEINSPARUNGEN
DANK ROTTNE XPARTS**



H8^E

H11^D

Einsatzbereiche	Bestandsschonende Durchforstung	Durchforstung mit Rückewegen, aber auch Endnutzung
Optimaler Stammdurchmesser	5-20 cm	20-40 cm
Anzahl Räder	4	6 oder 8
Radgrößen und Abmessungen	500/60 x 26,5 / 600/55 x 26,5 / 710/45 x 26,5	6 WD: 710/40 x 24,5 / 710/55 x 34 8 WD: 650/45x24,5 / 710/40x24,5 / 800/40x24,5
Breite	2050 / 2200 / 2420 mm	2830 mm
Betriebsgewicht	ab 10 200 kg	6 Walzen, ab: 17 800 kg. 8 Walzen, ab: 18 900 kg.
Motor Leistung	125 kW / 168 PS, Stufe V	164 kW / 220 PS, Stufe V
Übersetzung Zugkraft	137 kN	167 kN
Kran Hubmoment / Drehmoment	90 kNm / 20 kNm	193 kNm / 50,8 kNm
Kran Reichweite	7,1 m	10,3 oder 11,3 m
Aggregate	Rottne EGS406, LogMax 3000T	Rottne EGS596, SP461 LF, SP561 LF, Log Max 4000T, Log Max 5000V
Ausrüstung/ Eigenschaften	Stufenlose Übersetzung Pendelarme Mehrbaumbetrieb Rottne Connect	Umlaufende Raupenbänder Mehrbaumbetrieb Rottne Connect Comfort Line
Häufig gewählte Zusatzausrüstung	Baumstumpfbehandlung Farbmarkierung Zentralschmierung Öldiagnose Motorheizung Rottne Crane Assistance	Baumstumpfbehandlung Farbmarkierung Zentralschmierung Öldiagnose Motorheizung Tandemachsenanhebung Kompressor

H21^D

Endnutzung	Einsatzbereiche
30-65 cm	Optimaler Stammdurchmesser
6 oder 8	Anzahl Räder
6 WD: 700/70 x 34 / 750/45 x 30,5 8 WD: 750/45x30,5 / 750/55x26,5 / 780/55x28,5	Radgrößen und Abmessungen
3000 / 3130 / 3160 mm	Breite
6 Walzen, ab: 24 200 kg, 8 Walzen, ab: 26 700 kg	Betriebsgewicht
227 kW / 305 PS, Stufe V	Motor Leistung
230 kN	Übersetzung Zugkraft
325 kNm / 65 kNm	Kran Hubmoment / Drehmoment
10 m	Kran Reichweite
Rottne EGS706, SP661LF, SP761 LF, Log Max 6000V, Log Max 7000C	Aggregate
Umlaufende Raupenbänder Mehrbaumbetrieb Rottne Connect Comfort Line	Ausrüstung/ Eigenschaften
Baumstumpfbehandlung Farbmarkierung Zentralschmierung Öldiagnose Motorheizung Kompressor	Häufig gewählte Zusatzausrüstung



H8^E

DER IDEALE HARVESTER FÜR DIE BESTANDSSCHONENDE DURCHFÖRSTUNG



Stufenlose Übersetzung

Niedriger Kraftstoffverbrauch

Hohe Rentabilität

Breite nur 205 cm (500/60x26.5)

Pendelarme an den Rädern

ZUSATZAUSSTATTUNG:

Rottne Crane Assistance



ÜBERRAGENDE BESTANDSSCHONENDE DURCHFORSTUNGSMASCHINE

ROTTNE H8 ist ein Harvester für die Durchforstung mit einzigartigen Eigenschaften. Das zweiteilige Fahrgestell mit dem Knickgelenk in der Mitte sorgt für eine zuverlässige Spurhaltung.

Dank seiner Nivellierungsmöglichkeiten und der stufenlosen Übersetzung ist der H8 ausgesprochen wendig und leicht manövrierbar. Somit erfüllt er die Voraussetzungen für einen schadlosen Bestand.

FÜR DIE BESTANDSSCHONENDE DURCHFORSTUNG

Der Rottne H8^E ist ein idealer Harvester für die bestandsschonende Durchforstung. Mit verschiedenen Optionen bei den Fahrkmustern kann man die Rückewegabstände ohne manuelle Zwischenzonenfällarbeiten deutlich erhöhen.

Weil die Maschine im Bestand arbeitet, kann der Fahrer einfacher entscheiden, welche Bäume herausgenommen werden sollen, weil diese Bäume nie mehr als 6 bis 7 Meter entfernt sind. Wenn man sich außerdem für Rottne Crane Assistance (RCA) entscheidet, erhält man noch präzisere Bewegungen und eine ausgezeichnete Harmonie im Kran, so dass die Durchforstung optimiert wird. Der Fahrer legt fest, in welche Richtung das Aggregat ausgerichtet wird, und das System und der Kran stellen die Ausführung sicher. Die Kranspitzensteuerung lässt sich einfach einstellen und an verschiedene Fahrer anpassen. Sie unterstützt den Fahrer auch während der gesamten Schicht, weil alle Kranfunktionen eine Endlagendämpfung haben, damit die Arbeiten sanfter ausgeführt werden und der Verschleiß am Kran geringer ausfällt.



PENDELARMSYSTEM FÜR EINZIGARTIGE GELÄNDEEIGENSCHAFTEN

Dank der Pendelarme an allen vier Rädern kommt der Rottne H8^E bestens in allen Geländetypen klar. Neigungen in Längsrichtung und zu den Seiten werden kompensiert, der Platzbedarf ist geringer und die Bodenfreiheit ist größer in beschwerlichem, felsigem Gelände.

H11^D

PERFEKT FÜR DURCHFÖRSTUNG UND ENDNUTZUNG

DER KRAN MIT DEN GROSSEN MÖGLICHKEITEN

Der Harvester-Kran RC185 wurde speziell auf die Baureihe Rottne H11 abgestimmt. Das Modell RC185 ist ein parallel geführter Kran mit sehr kräftigem Schwenksockel mit Kippfunktion und extrem hohem Drehmoment. Die Kräne sind abhängig von der Aggregatgröße in zwei Ausführungen erhältlich. Die Standardausführung mit Einfachteleskop hat eine Reichweite von 10,3 Metern. Bei einem kleineren Aggregat und Doppelteleskop beträgt die Reichweite dagegen 11,3 Meter.



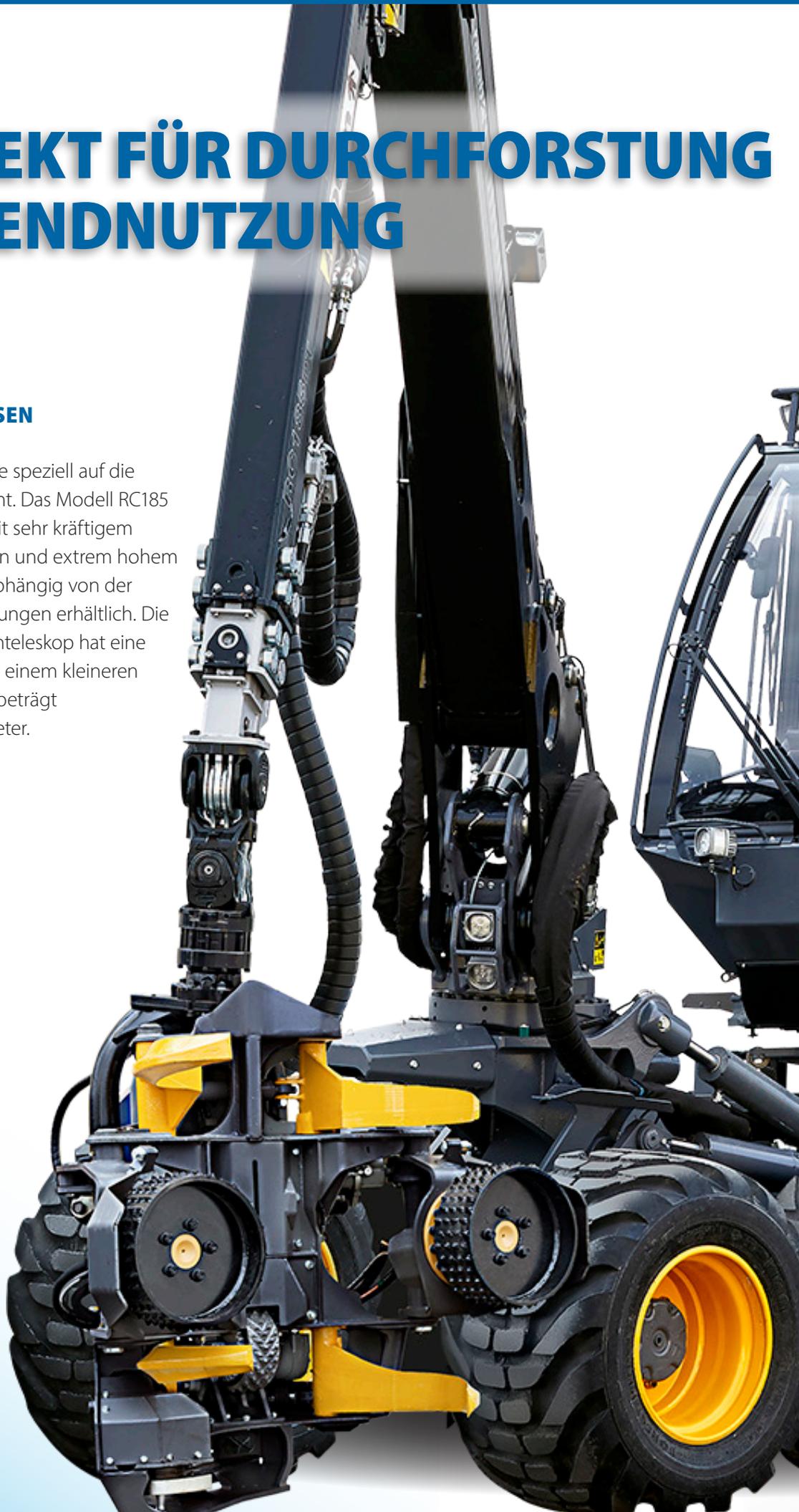
Niedriger Bodendruck

Tandemachsanhhebung
vorn und hinten

Kraftvolle Maschine in
kleinem Format

Sechs verschiedene
Aggregate

Comfort Line



ROTTNE H11^D mit 6 bzw. 8 Rädern ist ein Harvester mit Knickgelenk für Durchforstung und Endnutzung.

Der leistungsstarke Motor, die hydrostatische Übersetzung und das Knickgelenk in der Mitte verleihen dem Rottne H11^D ein ausgezeichnetes Fahrverhalten im Gelände und eine exakte Spurhaltung. Die Kabine bietet hohen Fahrerkomfort und optimale Sicht über den Arbeitsbereich. Die schwenkbare Kabine mit integrierter Federung, *Comfort Line*, ist um +/- 90° drehbar und folgt automatisch den Schwenkbewegungen des Krans, kann allerdings auch separat mit dem Joystick gesteuert werden.

ÜBERLEGENE FAHREIGENSCHAFTEN

Der Harvester Rottne H11^D mit Knickgelenk fährt sich weich und anpassungsfähig und ist zuverlässig selbst in steilem Gelände und auf sumpfigem Boden. Die hydrostatische Übersetzung mit drei Schaltstufen arbeitet mit hoher Zugkraft und verleiht dem Rottne H11^D besonders gute Fahreigenschaften. Mit 8WD und Tandemachshebung an beiden Achsen wird die Wendigkeit durch den extrem kleinen Wendekreis noch zusätzlich verbessert.



DANK DER AUSSTATTUNG MIT 8 RÄDERN
und breiten Raupenbändern eignet sich der H11^D
ideal für steile Abhänge und Feuchtgebiete.
Zudem ist der Bodendruck sehr gering.

H21^D

WENN NUR DAS BESTE GUT GENUG IST



Seit der Markteinführung 2014 in 100 Punkten optimiert

Große Kraftressourcen

Stärkster Kran seiner Klasse

Sparsam im Verbrauch

Kraftstofftanks mit 500 + 225 Litern

Sechs verschiedene Aggregate

Besonders gut für steiles Gelände geeignet

Comfort Line

FÜR SCHWIERIGES, FEUCHTES GELÄNDE UND ABHÄNGE

Der ROTTNE H21^D ist für die Fortbewegung in schwierigem Gelände und an steilen Abhängen konstruiert, was mit den 8 Rädern und breiten Raupenbändern richtig gut funktioniert – selbst in feuchtem Gelände.



Der **ROTTNE H21^D** überzeugt außerdem durch die schwenk- und nivellierbare Kabine mit ihrer ausgezeichneten Sicht sowie dem hohen Fahrerkomfort.

DER ROTTNE H21^D BIETET ALLE LEISTUNGSMERKMALE FÜR EINE OPTIMALE, EFFIZIENTE ENDNUTZUNG VON GROBEN FORSTBESTÄNDEN.

Der Rottne H21^D ist ein Harvester mit großen Kraftressourcen und einem eigens zu diesem Zweck konstruiertem Aggregat. Chassis, Kran und Aggregat sind darauf ausgelegt, diese anspruchsvolle Arbeit Monat für Monat mit unverändert guter Rentabilität zu bewältigen.

LEISTUNGSSTARK, GLEICHZEITIG SPARSAM IM VERBRAUCH

Die Bauteile des Rottne H21^D wurden sehr sorgfältig ausgewählt. Bereits im Einführungsjahr hat der Rottne H21^D unter Beweis gestellt, dass er in den Bereichen Betriebssicherheit und niedrige Betriebskosten der Eliteklasse angehört. Der leistungsstarke Dieselmotor überzeugt durch ein großes Zylindervolumen und ein hohes Drehmoment schon im unteren Drehzahlbereich. Das Ergebnis: Der Motor schafft auch anspruchsvolle Arbeitsvorgänge bei relativ geringer Drehzahl.

Und trotz seiner Leistung ist er enorm sparsam im Kraftstoffverbrauch – kundenseitige Angaben sprechen von niedrigen 0,35 l/fub. Was bedeutet, dass man dank der beiden Kraftstofftanks von 500 und 225 Litern nicht gerade oft zu tanken braucht. Ein weiteres Plus ist der Umstand, dass nur 2 bis 3 % AdBlue beigemischt werden müssen.

STARKER KRAN MIT GROSSER REICHWEITE

Der extrem kraftvolle Kran RK310 hat einen neigbaren Kransockel und eine Reichweite von sage und schreibe 10 Metern. Er befindet sich direkt über der Tandemachse, was für optimale Stabilität und die volle Reichweitenausnutzung bei großen Aggregaten sorgt.





ROTTNE BIETET EIN HARVESTER-PROGRAMM MIT FLEXIBLEN MASCHINEN AN, DIE SICH INDIVIDUELL AN DEN JEWEILIGEN ARBEITSBEREICH ANPASSEN LASSEN. UNTER ANDEREM STEHT EIN BREITGEFÄCHERTES ANGEBOT AN VERSCHIEDENEN AGGREGATEN ZUR AUSWAHL – EINERSEITS UNSERE EIGENEN EGS-AGGREGATE, ABER AUCH AGGREGATE VON SP MASKINER UND LOGMAX.



EGS

406



EGS406 ist ein kleines, kompaktes Harvesteraggregat für den **ROTTNE H8**, das sich perfekt für die Erstdurchforstung und die gröbere Durchforstung bis zu 35 cm Durchmesser in Brusthöhe eignet. Das robuste Aggregat verfügt über zwei Vorschubwalzen, ein festes und zwei Paar bewegliche Entastungsmesserpaare sowie ein geringes Eigengewicht. Das Modell EGS406 hat einen kurzen Rahmen und bietet die Möglichkeit, die oberen und unteren Messer separat zu steuern. Dadurch ergeben sich beste Voraussetzungen für die Arbeit in anspruchsvollen Laubwäldern. Der Durchmesser wird über einen Sensor in den unteren Entastungsmessern und die Länge über ein Messrad ermittelt. Als Sonderausstattung kann das Aggregat mit den Funktionen Farbkennzeichnung, Baumstumpfbearbeitung, Mehrbaumbetrieb ausgerüstet werden.

59



Das Modell EGS596 ist ein v...
für alle Arbeiten außer der g...
Konstruktionen mit den tra...
Vorschubwalzen ermöglicht d...
geringen Druck. Somit kann...
geringeren Vorschubfraktion be...
EGS596 verfügt über eine ho...
und untere Messer sowie einen...
Betrieb in Laubwald ermöglich...
von den unteren Entastungsm...
Längenmessung über...

EGS596 eignet sich perfekt für...

Sonstige kompatible Aggregate



LOG MAX 3000T



SP 461 LF



LOG MAX 4000T



LOG MAX 5000



SP561 LF

GEEIGNET FÜR: H8 H11

H11

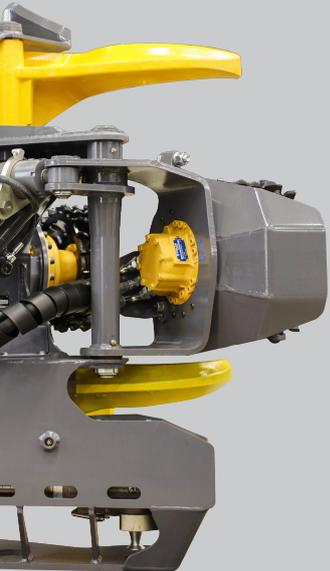
H11

H11

H11

06

706



vielseitiges Aggregat, das sich für grobe Endnutzung eignet. Die tragenden Radarme und drei Vorschubwalzen erleichtern die Entastungsarbeit mit einem hohen Vorschub dank der hohen Zugkraft, die über den Vorschubmesser genutzt werden. Das Modell ist für die Verarbeitung großer Stämme im Rahmen kurzer Rahmen, der auch den hohen Stammdurchmesser ermöglicht. Der Stammdurchmesser wird durch die oberen Entastungsmesser ermittelt, während die Längenmessung über ein Messrad erfolgt.

geeignet für **ROTTNE H11 und ROTTNE H21.**

EGS706 ist ein belastbares Aggregat für **ROTTNE H21**, mit einem Schnittmesser von 75 cm und einem hydraulischen Vorschub mit zweistufigem Getriebe (3,5 m/s bzw. 5,2 m/s).

Vorrangig für die Endnutzung in groben Waldbeständen vorgesehen. Tragende Radarme und fünf Vorschubwalzen sorgen für einen festen Griff auch bei den größten Stämmen, so dass die Bearbeitung schwerer Bäume erleichtert wird. Die Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch abhängig von der Baumgröße geregelt, wodurch die Produktionskapazität bei der Bearbeitung kleinerer Bestände steigt. Der Stammdurchmesser wird von den unteren Entastungsmessern ermittelt, während die Längenmessung über ein Messrad erfolgt.



LOG MAX 6000V

H21



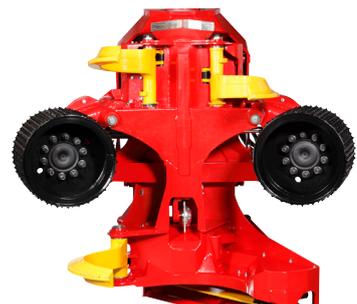
SP661 LF

H21



LOG MAX 7000

H21



SP761 LF

H21

VEREINFACHTE SERVICEARBEITEN DANK PRAKTISCHEM ZUGANG



Die Schaltzentrale mit Sicherungen, Relais und Rechnern ist übersichtlich strukturiert und durch Öffnen der rechten Kabinentür optimal zugänglich.

SERVICEFREUNDLICHKEIT ist bei der Entwicklung aller Rottne-Maschinen ein entscheidendes Kriterium. Wartungs-, Service- und Reparaturarbeiten müssen sich unkompliziert ausführen lassen: bequem und mit einfachem Zugang. Stillstandzeiten sind kostspielig für den Maschinenbesitzer. Dank der schnellen Verfügbarkeit lässt sich der Zeitaufwand für Wartung, Reparaturen und Reinigung deutlich verringern.

Der gesamte hintere Bereich des Harvesters mit Motor und Transmission lässt sich im Handumdrehen für Inspektion und Service zugänglich machen **(1)**. Die mit Scharnieren versehenen Bodenschutzbleche erleichtern nicht nur Servicearbeiten, sondern auch die Reinigung des gesamten hinteren Bereichs **(2)**.

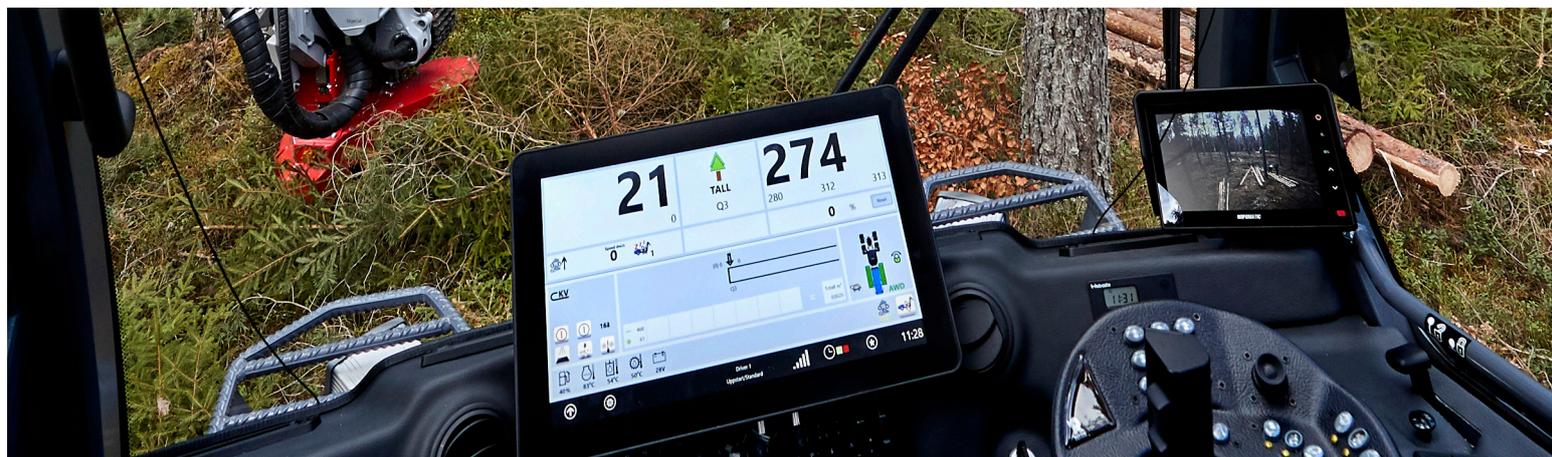
Die Vakuumpumpe für die Hydraulikanlage verringert Ölverluste, z. B. beim Schlauchwechsel. Elektropumpen für Diesel und Hydrauliköl vereinfachen die Auffüllung **(3)**.

Die Fehlersuche in der Elektroanlage kann zum großen Teil über den Betriebsbildschirm erfolgen.

GERINGERE GEFAHR VON UNDICHTIGKEITEN!

Unsere Maschinen werden mit konisch dichtenden Schlauchverschraubungen mit O-Ring ausgerüstet, um die Gefahr von Undichtigkeiten zu minimieren.





FORESTER – DIE NEUE GENERATION VERMESSUNGSRECHNER



Leistungsfähiger Rechner

Großer Touchscreen

Viele Einstellmöglichkeiten

Programmierbare Tasten

Stanford 2010-Standard

ROTTNE FORESTER ist ein schnelles, praktisches Vermessungsprogramm für alle unsere Harvester. Ein großer, deutlicher Touchscreen (gemeinsam für Forester und D5) zeigt die Daten übersichtlich an und vereinfacht die Einstellungen.

Die Vermessung wird mit VERTEILUNGSSOLLVORGABE H70* oder der einfacheren PRIORITÄTSERMITTLUNG (H60)** optimiert. Mit der EtherCat-Technik konnte die gesamte Nutzungsberechnung vom Aggregat an eine geschützte Stelle in der Kabine umverlegt werden. Dadurch erfolgt die Berechnung jetzt auch noch schneller.

Rottne Forester wurde nach dem Standard Stanford 2010 konstruiert, das ist gleichzeitig eine Zukunftsgarantie für bessere Kommunikation und Synchronisation zwischen den einzelnen Einheiten in der Forstwirtschaft. Die Software wickelt auch automatisch die Berichterstattung mit herkömmlichen pdf-Dateien ab. Mit Rottne Forester kann der Bediener selbst die Tasteneinstellungen vornehmen, die seinem Fahrstil am besten passen. Diese flexible Lösung eignet sich besonders dann, wenn man sich nicht mit einem Rottne-Harvester auskennt oder andere Tasteneinstellungen als die werkseitigen vorzieht.

***H70 (WERTERMITTLUNG)**

Die Berechnung des Baums erfolgt durch die Maschine, der Rechner ermittelt den Maximalwert für den Forstbesitzer.

****H60 (PRIORITÄTSERMITTLUNG)**

Einfachere Aushaltungsvariante, bei der der Fahrer selbst Längen/Abmessungen in bestimmter Prioritätsfolge einprogrammiert.

Rottne Forester vereinfacht die automatische Erstellung digitaler Berichte wie z.B. Objektabschlüsse, die direkt ans Büro geschickt werden. Man kann sie natürlich auch einfach über einen USB-Stick kopieren.

Das Maschinensteuersystem ROTTNE D5 mit CAN-Bus-Technik steuert und überwacht Motor, Übersetzung und Kran. Das System besteht aus einem Hauptrechner und einer Reihe von Steuereinheiten außen an der Maschine. Die Einstellung von Kran, Übersetzung und Motor, die Überwachung von Druck, Temperatur und Flüssigkeitspegeln sowie die Fehlersuche nimmt der Fahrer am Touchscreen vor. Auf Alarme wird über akustische und optische Signale sowie Klartextmeldungen auf dem Display aufmerksam gemacht.

ZEIT- UND GELDEINSPARUNGEN DANK ROTTNE XPARTS



Ausfallzeiten werden verkürzt oder ganz vermieden.

Niedrige Reparaturkosten, im Schnitt 60% des Neupreises

Längere Garantie als bei Neuteilen

Schnelle Lieferungen

ROTTNE XPARTS BEINHÄLTET:

- **Kran:** Pumpen
- **Steuersysteme und Messanlagen:** Rechner und Hebel
- **Hydraulik:** Pumpen
- **Aggregate:** Säge- und Radmotoren
- **Übersetzung:** Pumpen, Motoren, Radmotoren, Differenziale, Tandemachsträger, Nabenreduktionen, Verteilergetriebe und Verteilergehäuse
- **Sonstiges:** Motorheizung, Fogmaker

ZEITEINSPARUNG

Rottne Xparts ist eine gute Alternative, wenn man vorbeugende Austauschmaßnahmen vornehmen und die Gefahr von Betriebsunterbrechungen minimieren möchte. Mit Xparts kann man Betriebsunterbrechungen planen und so mehr Zeit gewinnen, wenn diese wirklich benötigt wird. Langes Warten auf die Ausführung von Reparaturen gehört der Vergangenheit an. Stattdessen kann man direkt beim Fachhändler eine Austauschkomponente bestellen, diese anstelle der defekten Einheit montieren und weiter arbeiten.

KURZUM FUNKTIONIERT ES WIE FOLGT:

1. Sie bestellen ein Austauschteil von uns. Falls erforderlich, wird das Teil per Express an Sie geschickt.
2. Das defekte/ausgetauschte Teil wird innerhalb von 30 Tagen an uns geschickt.
3. Wir reparieren die ausgetauschte Einheit. Sie bezahlen lediglich die tatsächlichen Kosten für die Reparatur oder Überarbeitung.

GELDEINSPARUNG

Wenn Sie ein Teil Ihrer Rottne-Maschine austauschen, wird es durch ein Austauschteil ersetzt.

Das defekte/ausgetauschte Teil wird innerhalb von 30 Tagen an uns geschickt. Sie bezahlen lediglich die tatsächlichen Kosten für die Reparatur oder Überarbeitung. Im Durchschnitt liegen die Kosten bei 60 Prozent des Neupreises, betragen aber niemals mehr als 90 Prozent des Neupreises.

SIE ERHALTEN EINE BESSERE GARANTIE ALS FÜR ENTSPRECHENDE NEUTEILE.

Rottne ist stolz auf Xparts. Daher gewähren wir eine Garantie von 2000 Betriebsstunden oder 12 Monaten (je nachdem, was zuerst aktuell wird) statt 1000 Betriebsstunden oder 6 Monaten, die beim Kauf von sonstigen Ersatzteilen gelten.

SIE NUTZEN DAS, WAS BEREITS VORHANDEN IST.

Rottne Xparts sorgt dafür, dass Sie nachhaltiger verbrauchen statt eine defekte Einheit wegzuerwerfen. Sie wird so überarbeitet, dass sich die Nutzungsdauer des Bauteils verlängert. Die Nutzung von Dingen, die bereits vorhanden sind, sorgt auch für eine minimale Einwirkung auf die Umwelt. So haben Sie auch die Möglichkeit, schlechter funktionierende Einheiten auszutauschen, um so den technischen Nutzungsgrad vorbeugend zu erhöhen.



EINES DER BESTEN GARANTIEPAKETE DER BRANCHE

+ 3000 Betriebsstunden* bei ausgefallenen Maschinenbauteilen

3000 Betriebsstunden* für die Austauscharbeiten

Reisekosten bis zu 300 km pro Garantiefall**

Servicearbeiten nach 100 Betriebsstunden

BESTE QUALITÄT UND HAFTUNG

Die neuen Garantiebedingungen sind nach sorgfältiger Arbeit entstanden. Die Forwarder und Harvester des Unternehmens werden täglich weiterentwickelt und verbessert. Das gehört zur DNA von Rottne. Harte Arbeit mit einer Dosis „südschwedischem Kampfgeist“ hat jetzt dazu geführt, dass der Garantiestandard auf ein völlig neues Niveau angehoben wurde. Wir möchten ganz einfach die eventuell auftretenden Betriebsstörungen beseitigen, vor denen unsere Kunden eventuell stehen.

DIE EINZIGARTIGSTE GARANTIE

Wir haben unsere Basisgarantien dahingehend verbessert, dass Rottne jetzt die Maschinenbauteile kostenlos ersetzt, die aufgrund von Herstellungs- oder Materialfehlern ausfallen. Außerdem entschädigen wir den Maschinenbesitzer für die Arbeiten, die beim Austausch des Bauteils anfallen, mit bis zu 3000 Arbeitsstunden*. Bisher lag die Garantiegrenze bei 2.000 Stunden für das eigentliche Bauteil und bis zu 1.000 Stunden für die Arbeit. Das ist eine deutliche Verbesserung für den Kunden. Wir übernehmen auch die Reisespesen des Servicetechnikers mit bis zu 300 km pro Garantiefall, sofern die Maschine noch keine 500 Betriebsstunden im Einsatz war**.

Neben der verbesserten Garantie auf Bauteile, Arbeitskosten und Reisespesen trägt Rottne auch die Kosten für den ersten Service, der nach 100 Betriebsstunden ansteht.

Dieses deutliche Engagement von Rottne stellt sicher, dass die Maschinen des Unternehmens die Montagehallen mit Basisgarantien verlassen, die mittlerweile zu den besten der gesamten Branche gehören.

* 12 Monate (je nachdem, was zuerst aktuell wird)

** 6 Monate (je nachdem, was zuerst aktuell wird)

Bitten Sie Ihren Fachhändler um weitere Informationen zu Rottnes umfangreichen Garantiepaket.

GROSSE UND BEQUEME KABINEN

H Dank ihrer modernen Konstruktion ist die Kabine des Harvesters geräumig und komfortabel und der Fahrer nimmt eine zentrale Position ein. Die großen Fenster sorgen in Kombination mit der niedrigen Instrumentenkonsolle für hervorragende Sicht – sowohl im Nahbereich als auch über größere Entfernungen hinweg. Bei den Harvestern H11 und H21 ist die Kabine um +/- 90 Grad schwenkbar und um etwa 15° höhenverstellbar. Sie folgt dem Kran automatisch von einer Seite zur anderen, kann aber auch manuell per Joystick gesteuert werden. Außerdem gibt es reichlich Staufächer und einen praktischen *Wärmeschrank**, der sich perfekt für die Essensbox eignet. *Zusatzausstattung bei den Harvestern

DIESELBE KABINE FÜR ALLE RÜCKZÜGE

F Es gibt nur eine einzige Kabine für alle Rückzüge. Kabineninneres, Elektrozentrale, Rechnerausstattung und Bedienfunktionen sind also identisch, was vor allem für die Fahrer, die mit verschiedenen Maschinen unterwegs sind, ein enormer Vorteil ist.

Alle unsere Rückzüge sind mit einer E-Kabine ausgestattet, die sich neben den bereits genannten Punkten auch durch ihre verbesserte Klimaanlage mit automatischer Gebläseregelung und höhere Leistung der Heiz- und Kühlfunktion auszeichnet, so dass der Fahrer immer ein angenehmes Arbeitsumfeld hat. Im Sinne von noch mehr Komfort hat die E-Kabine einen Becher- oder Flaschenhalter und einen Kühlschrank im vorderen Stauraum erhalten.



Große Fensterpartien sorgen für sehr gute Sicht.

Niedriger Geräuschpegel - leiser als in einem neuen PKW!

Comfort Line der 3. Generation:

E-Kabine in allen Rückzügen mit einer Vielzahl an Verbesserungen und Funktionen

Optimierte LED-Beleuchtung



ERGONOMIE AM FAHRERPLATZ – KOMFORT DER SPITZENKLASSE



**COMFORT LINE – DAS ORIGINAL UNTER DEN KABINENDÄMPFUNGSSYSTEMEN
- JETZT IN DER 3. GENERATION**

Das Kabinenaufhängungssystem Comfort Line ist einzigartig und reduziert Stöße und Schläge. Außerdem sorgt es für deutlich sanfteres Kran- und Fahrverhalten im Gelände. Das System wurde vorrangig für unsere Rückzüge entwickelt, ist aber auch in einer Ausführung für Harvester erhältlich. Comfort Line gibt es seit 2007. Das System hat seine Zuverlässigkeit im Verlauf der Jahre unter Beweis gestellt. Seit der Einführung wurde es durch Software-Upgrades sowie eine noch belastbarere Konstruktion und präzisere Positionierung ständig weiter verbessert. In der dritten Generationen haben wir die Zylinder zur Verbesserung der Haltbarkeit verstärkt. Wir haben außerdem ein neues Ventil hinzugefügt, mit dem der Fahrer die Dämpfungshärte über eine Tastenbetätigung an der Konsole einfach verstellen kann.

VERBESSERTE KONSOLEN SORGEN IN MODERNEN MASCHINEN FÜR BESSERE ZUGÄNGLICHKEIT UND KONZENTRATION

Dank der für den Fahrer an den Konsolen sehr einfach erreichbaren Maschinenfunktionen wird die Konzentration auf die Arbeit nicht beeinträchtigt. Außerdem sind an beiden Konsolen Displays vorhanden, auf denen der Fahrer Anweisungen zu den einzelnen Funktionen und Tasten sowie wichtige Informationen über die im Betrieb befindliche Maschine erhält. Die Innenbeleuchtung wurde auch durch eine leistungsstarke LED-Beleuchtung verbessert. Eine RGB-LED-Beleuchtung ist während des Betriebs in verschiedenen Farben und Stärken verfügbar. Die Fußbodenbeleuchtung besteht jetzt auch aus RGB-LED in verschiedenen Farben und Stärken. Jetzt ist auch eine Telefonhalterung mit Antennenverstärkung und Lademöglichkeit über USB A oder C vorhanden.

